Journal d'entreprise

Ce journal est conçu à destination de celles et ceux qui font le Groupe Baguette au quotidien! Quatre pages à lire en maximum 10 minutes pour tout savoir sur l'actualité de notre entreprise. Bonne lecture à tous.









STORY

Le Groupe Baguette, plus qu'une histoire de famille (p.2) **INNOVATION**

ECOMURET, le module empilable en pierre sèche (p.3) **PORTRAITS**

Nicolas, service qualité béton & JC chez Magnée-Enrobés (p.4)













La Story Baguette





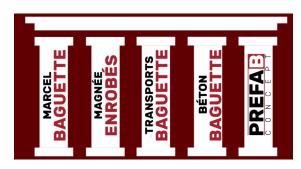
La partie émergée de l'iceberg

Le Groupe Baguette est connu du grand public pour son savoir-faire en travaux de voirie. Mais c'est désormais beaucoup plus que cela...



Plus q'une histoire de famille

La Story Baguette débute en 1960 à Clermont. Trois générations plus tard, notre Groupe compte 200 collaborateurs et 4 sites.



Les 5 piliers du Groupe

Notre Groupe repose sur 5 piliers : les entreprises Marcel Baguette, Magnée Enrobés, Transports Baguette, Béton Baguette et PrefaB Concept.



RAL 3003

Les 200 véhicules et engins de notre Groupe ont tous une similitude : leur code couleur, ce qui les rend facilement reconnaissables sur les routes.



Des entreprises satellites

Notre Groupe compte aussi des participations dans des entreprises satellites telles qu'Aquaflux, Virage, la Carrière du Bay-Bonnet et ECOMURET.

TO BE CONTINUED...

ECOMURET le module en pierre sèche

Nouveau au sein de notre Groupe : ECOMURET Benelux, un concept de modules préfabriqués en pierre sèche développé en partenariat avec la Carrière Grès du Bois d'Anthisnes à Poulseur. Ces modules empilables sont fabriqués dans notre atelier PrefaB Concept à Barchon et possèdent d'1 à 5 faces « maçonnées à sec ».

L'idée d'ECOMURET est née en France. Depuis sa Bourgogne natale, Cyrille Magnin a dressé deux constats: l'effondrement des anciens murs en pierres sèches séparant les vignobles et leurs coûts de reconstruction onéreux. Il a donc imaginé le concept ECOMURET et déposé un brevet pour ce module préfabriqué, empilable ou non, qui allie technicité et tradition.

Le produit est innovant à la fois dans sa conception, dans sa production et dans sa technique de pose, qui révolutionne la réalisation de murs de séparation et de soutènement.

C'est ce qui a séduit le Groupe Baguette et la carrière GBA (Grès du Bois d'Anthisnes) à Poulseur. Nos deux



structures se sont donc associées pour produire et commercialiser les modules brevetés ECOMURET en exclusivité sur le Benelux.

Deux collaborateurs de notre Groupe, Laurent et Pierre, sont partis se former en Bourgogne dans l'usine de Cyrille avant de se roder à la taille du grès au sein même de la carrière GBA.

Le grès du Bois d'Anthisne est une pierre noble et élégante avec des nuances de couleurs allant du gris à des teintes jaunes, ocres et brunes. Cette pierre résiste aux intempéries, aux écarts de température ainsi qu'aux cycles gel/dégel.

Rigoureusement sélectionnées, les pierres arrivent en Big Bags dans notre atelier de Barchon. C'est là que Pierre et Laurent fabriquent les modules en scellant les pierres avec une recette de béton spécialement conçue.

Les applications sont nombreuses : ECOMURET est idéal pour des murets de jardin, la délimitation d'espaces publics, des soutènements routiers, des confortements de talus et bien d'autres...

Avantages d'ECOMURET

- **Esthétisme** : la beauté des murs en pierre sèche
- **Coût maîtrisé** : solution économique grâce aux modules préfabriqués
- Modularité : 16 formats différents et d'1 à 5 faces en pierre
- Rapidité d'exécution : la technique de pose est simple et rapide

Notre Groupe s'électrise









Nicolas, service qualité béton

Chez Béton Baguette & PrefaB Concept

Chimiste de formation, Nicolas Gauthy contrôle la qualité du béton pour Béton Baguette et pour PrefaB Concept. Nicolas a intégré notre Groupe il y a un peu plus de 2 ans, dès la fin de ses études.

Son quotidien? Réaliser des essais sur le béton frais ou durci, élaborer de nouvelles recettes, échanger avec les clients et les collègues dans un objectif d'amélioration continue de la qualité du béton.

Notre béton est certifié BENOR, un suivi minutieux de sa qualité est donc requis. Pour se faire, Nicolas se rend régulièrement sur chantier pour prélever des échantillons et les tester en laboratoire.

Enfin, Nicolas s'assure également que le fini des éléments préfabriqués de notre usine PrefaB Concept soit parfait.

Jean-Charles, responsable plant

Chez Magnée Enrobés

Jean-Charles Sangiovani est responsable plant à la centrale Magnée Enrobés. Ses missions consistent à charger les camions, surveiller les mélanges, s'occuper des ravitaillements en bitume, en filler ou en matières premières. Il est également en charge de la maintenance qui a lieu chaque année en janvier/février.

À la centrale, on fabrique plusieurs catégories de tarmac : le type 4 idéal pour des trottoirs ou des réparations, le type 3 utilisé pour les sous-couches, le type 1 pour la finition, sans oublier le SMA que l'on pose sur les autoroutes.

Ce qui lui plaît le plus dans son métier ? « Il y a toujours du mouvement. »





Bertrand signe avec Nissan

Après 8 années dans le giron d'Honda à l'issue desquelles Bertrand a glané 4 victoires, 7 podiums, 2 pôles et obtenu une troisième place au championnat en 2020, un nouveau challenge s'ouvre à lui.

En effet, c'est avec la toute nouvelle Nissan 400z que Bertrand repart pour un tour en Super GT cette saison. L'objectif est toujours le même : remporter le titre ! Il va tenter d'y parvenir au sein du légendaire team Impul avec son nouvel équipier Kazuki Hiramine.

Bonne chance Bertrand!